

图文打印

我们为您打印图案文字于

- 塑料和铝制零件：机盒、操作面板、显示面板、前视面板、保护盖、旋钮、护盖、刻度盘等。
- 膜片：图案装饰膜、粘贴标签、类型标签、说明标签、销售用包装袋等等。
- 玻璃：数码印刷

我们的专业特长

- 单色字体打印和精确的多色图案打印，颜色渐变也可
- 圆形图案打印
- 多种类型的款式图案、连续式编号和条形码图案的打印

根据所需打印的图像及相应的机盒或旋钮类型，我们用丝网印、移印或数码打印方式打印您的独特字体图案。

- 数码式打印零部件

数码式打印工艺 可以毫不费力地达到打印不同的字体图案类型，例如：设计款式图案、连续式编号、条形码和技术参数等。此外，颜色渐变和纯白色也是可能的。

作为一个专家，我们还打印最大高度差可达 1.4 mm 的塑料表面（ABS，PC，ASA, ASA+PC 塑料）。由此我们把您的独特图案和字体直接打印到机盒和操作前面板上！

相对字体和颜色设计，可以从一张膜数量开始快速方便地进行数码打印。请联系我们以详细了解更多加工可能性。

- 丝网印、移印

丝网印和移印所需大部分颜料都用我们自己的调色机为您调制。由此保证了很短的准备时间和过程时间。颜色可以根据 RAL 色号、Pantone 彩通配色或您的样品进行选择。每种所印颜色都需要相应膜片和印模或丝网，由于固定成本较高，该工艺适合中等数量以上产品的打印。

新款：使用荧光墨色（荧光色/霓虹色）进行打印，例如黄色、橙色、红色、粉红色和绿色。其将不可见的紫外线转化为可见光。由此，在相同的光强度下，色彩会被感知为更光亮，这可以显着提高在漫射照明条件下和危险区域中的视觉对比度。根据应用需要，其可提供警告效果（警告颜色），并吸引更多注意力（信号颜色）。

丝网印刷工艺中的创新功能：使用光致发光颜料（磷光颜料）进行印刷。借助混合了荧光粉颗粒的特殊涂料，通过储存光能，之后在夜晚或黑暗环境中缓慢地放发出余辉光（=冷光）。通常，余辉颜色不适合用于深色表面。可能的应用领域：警告信号、安全信号和方向标志、强调显示重要设备功能（例如用于医疗设备）等等。

图文打印



保留技术更改可能性。 © OKW 机盒系统, Buchen/德国。