

IMPRESSÃO

Imprimimos em

- **Peças de plástico e alumínio:** gabinetes, faces operacionais, placas de display, placas frontais, coberturas, botões giratórios, tampas, discos de escalas etc.
- **Folhas:** películas de design, autocolantes, placas de características, etiquetas, embalagens de venda etc.
- **Vidro:** impressão de impressão digital

Nossas especialidades

- letragem monocolor e impressões multicolores, também com degradê de cores
- Impressão redonda
- Variantes em design com numerações progressivas e códigos de barras

Impressão

- **Impressão digital das peças**

O processo de impressão digital permite, sem grandes esforços, a criação de diversas variantes por ex. no design, com numerações progressivas, códigos de barras, indicações técnicas etc. Além disso são possíveis degradês de cores e a cor sólida branco.

Sendo especialistas, imprimimos superfícies de plástico (ABS, PC, ASA, ASA+PC) com uma diferença de altura de até 1,4 mm. Deste modo, colocamos seus motivos e letragens personalizados diretamente sobre o gabinete ou sobre a face operacional!

Para a letragem e a composição de cores, já a partir de 1 unidade podem ser produzidas digitalmente **películas decorativas** de forma rápida e simples. Informe-se sobre as possibilidades existentes.

- **Tela/tampografia**

Para serigrafia e tampografia, a maioria das cores pode ser produzida em nossa própria unidade de mistura. Isso garante tempos curtos de preparação e processamento. A definição das cores deve ser baseada nas especificações RAL Classic ou Pantone (Formular Guide). A cor metálica RAL 9006 (alumínio branco) está disponível como cor padrão de impressão. Outras cores metálicas de acordo com o RAL Classic estão disponíveis mediante solicitação.

Aqui, são necessários um filme e um bloco ou tela para cada cor. Devido aos custos fixos mais elevados, esse processo é indicado para quantidades médias.

NOVO:

Impressão com tintas fluorescentes na serigrafia/tampografia (cores neon), p. ex. amarelo, laranja, vermelho, rosa e verde. Elas convertem luz UV invisível em luz visível. Desse modo, perante a mesma intensidade luminosa as cores são percebidas de modo mais claro. Assim se consegue um significativo aumento de contraste no caso de condições de luz difusa e em áreas de perigo. Em função do caso de aplicação, essas cores possuem um efeito de aviso (cor de aviso), chamando ainda mais a atenção (cor de segurança).

Impressão com tintas fosforescentes na serigrafia. Trata-se aqui de tintas especiais que são misturadas com partículas de fósforo. Elas armazenam a energia luminosa e a emitem novamente à noite ou em ambientes escuros de maneira luminescente (= brilho frio). Basicamente, as tintas fosforescentes não são adequadas para fundos escuros.

Campos de aplicação possíveis: Sinais de advertência, símbolos de segurança e de orientação, destaque de certas funções de um dispositivo (por ex. no caso de dispositivos médicos) e muito mais.

IMPRESSÃO



Sujeito à modificações técnicas sem aviso prévio. © de OKW Gehäusesysteme, Buchen/Alemanha.