

# IMPRESSION

Nous imprimons pour vous

- **sur des pièces en matière plastique et en aluminium:** des boitiers, zones à éléments de commande, plaques d'afficheurs, plaques avant, recouvrements, boutons de commande, couvercles, cadrons, etc.
- **des films et membranes :** films de décoration design, autocollants, plaques signalétiques, étiquettes, emballage de vente, etc.
- **sur du verre :** impression par impression numérique

Nos spécialités

- inscription monochrome et impression polychrome précise, y compris avec des dégradés de couleurs
- impression en rond
- variantes de design, avec numérotation continue et codes barres

Impression

- **Impression numérique des pièces**

Le procédé d'impression numérique permet de réaliser facilement différentes variantes comme, par exemple, au niveau du design, avec des numérotations continues, codes barres, indications techniques, etc. En outre, il est possible d'effectuer des dégradés de couleur ou du blanc uni.

En tant que spécialiste, nous imprimons sur des surfaces en matière plastique (ABS, PC, ASA, ASA+PC) avec une différence de hauteur de jusqu'à 1,4 mm. Nous pouvons ainsi appliquer vos décos et étiquettes personnalisés directement sur le boîtier ou la surface de commande !

Pour créer rapidement et facilement des étiquettes ou une réalisation en couleur, nous pouvons aussi effectuer les [films de décoration graphique](#) en version numérique à partir d'une unité. Nous vous informons volontiers sur les différentes possibilités.

- **Sérigraphie / tampographie**

Notre propre installation de mélange nous permet de réaliser la plupart des couleurs pour la sérigraphie et la tampographie. Cela garantit des temps de préparation et de traitement réduits. La définition des couleurs peut se faire d'après le système RAL, d'après une multitude de tons Pantone ou votre échantillon. Chaque couleur requiert alors un film et un cliché ou un tamis. En raison des coûts fixes plus élevés, ce procédé convient surtout pour les quantités moyennes.

**NOUVEAU :**

**Impression avec des couleurs à fluorescence de jour** (teintes fluorescentes/néon) en sérigraphie / tampographie, par exemple jaune, orange, rouge, rose et vert. Celles-ci transforment la lumière UV invisible en lumière visible. Ainsi, à intensité lumineuse égale, les couleurs sont perçues plus claires. Cela permet d'augmenter considérablement le contraste dans des conditions de lumière diffuse et dans des zones dangereuses. Ainsi, selon l'application, elles ont un effet d'avertissement (couleur d'avertissement) et attirent davantage l'attention (couleur de signalisation).

**Impression avec des encres photoluminescentes** (encres phosphorescentes) en sérigraphie. Il s'agit d'encres spéciales auxquelles sont ajoutées des particules de phosphore. Celles-ci accumulent l'énergie lumineuse et la restituent sous forme luminescente (= qui se révèle au froid) la nuit ou dans les environnements sombres. En principe, les peintures phosphorescentes ne sont pas destinées aux supports sombres. Champs d'application possibles : signaux d'avertissement, signalisation de sécurité et d'orientation, mise en évidence de fonctions importantes d'appareils (p. ex. pour les appareils médicaux), etc.

# IMPRESSION



Sous réserve de modifications techniques. © OKW Gehäusesysteme, Buchen/Allemagne.