

IMPRESIÓN

Nos complace imprimir para usted:

- **Piezas de plástico y aluminio:** cajas, paneles de control, cristales de visor, paneles frontales, cubiertas, botones giratorios, tapas, discos graduados, etc.
- **Láminas:** láminas de diseño, pegatinas, placas de identificación, etiquetas, embalajes de venta, etc.
- **Vidrio:** impresión mediante impresión digital.

Nuestras especialidades:

- Inscripciones de un color e impresiones multicolor precisas, también con degradación de colores.
- Impresión circular.
- Versiones en diseño, con numeraciones consecutivas y códigos de barras

Impresión:

- **Impresión digital de los componentes**

El proceso de impresión digital permite diferentes variantes sin grandes problemas, como, por ejemplo, en el diseño con numeración consecutiva, códigos de barras, datos técnicos, etc. Además, se pueden emplear degradados de color y el blanco liso.

Como especialistas, también podemos imprimir sobre superficies de plástico (ABS, PC, ASA, ASA+PC) con una diferencia de altura de hasta 1,4 mm. De este modo, podemos colocar sus logos e inscripciones personalizados directamente sobre la caja o el panel frontal.

Para las inscripciones y el diseño del color también se pueden imprimir digitalmente [láminas decorativas](#) de forma rápida y fácil. Infórmese de las diferentes posibilidades.

- **Serigrafía y tampografía**

Para la serigrafía y la tampografía, la mayoría de las pinturas se pueden producir en nuestras instalaciones de mezcla. Esto garantiza unos plazos cortos de preparación y procesamiento. Los colores pueden definirse según RAL o tonos Pantone (Guía de muestras). El color metálico RAL 9006 (aluminio blanco) está disponible como color de impresión estándar. ¡Otros colores metálicos según RAL están disponibles bajo pedido! En este caso, se requiere una película y un bloque o pantalla para cada color. Debido a los mayores costes fijos, este proceso es adecuado para cantidades medianas.

NOVEDAD:

Impresión en tintas fluorescentes (colores fluorescentes/colores neón) en serigrafía/tampografía, p. ej. amarillo, naranja, rojo, rosa y verde. Estas tintas fluorescentes convierten la luz ultravioleta invisible en luz visible. Los colores con la misma intensidad de luz se perciben más brillantes. Esto proporciona un aumento significativo en el contraste en condiciones de luz difusa y en áreas peligrosas. Según el uso que se le de, las tintas fluorescentes tienen un efecto de advertencia (color de alta visibilidad) y atraen más la atención (color de señal).

Impresión con tintas fotoluminiscentes (tintas fosforescentes en serigrafía). Son tintas especiales que se mezclan con partículas de fósforo. Almacenan energía luminosa y la vuelven a emitir por la noche o en ambientes oscuros utilizando el principio de luminiscencia (=resplandor frío). En general, las tintas fotoluminiscentes no están diseñadas para fondos oscuros.

Posibles campos de aplicación: señales de advertencia, señales de seguridad y orientación, resaltado de funciones importantes del equipo electrónico (por ejemplo, para equipos médicos) y mucho más.

IMPRESIÓN



Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones técnicas. © OKW Gehäusesysteme, Buchen (Alemania).